

公司召开第三届技能比赛表彰大会



本报讯 12月31日下午，公司在职工学校召开第三届技能比赛表彰大会，对在公司第三届技能比赛中获奖个人进行了表彰。董事长沈耿亮、总经理沈会民、副总经理沈洪发、副总经理陈柏松、总经理助理洪峰等领导在大会主席团就座，公司全体行政管理人员、技能比赛获奖人员参加了大会，会议由总经理助理董新春主持。

第三届岗位技能操作大赛比赛项目有行车、叉车、电工、焊工、输送带修补、接头、炼胶、计算机。公司人资企管部、生产部、技术部等相关部门在比赛前经过讨论，根据各岗位特点，制定了相应的比赛规则和评分标准，在保证公平、公正的基础上进行比赛，并评选出了优秀个人。此次表彰大会对获奖优秀个人进行了颁奖，车间员工许海良、高永金代表全体

获奖人员在表彰会发表了获奖感言。通过举办这次岗位技能操作大赛，激发了基层员工学技术、学知识、学技能的热情，提高员工队伍素质，营造全体员工勤学苦练的氛围。今后，公司还将继续大力开展以生产实际操作技能为主的操作比赛、岗位大练兵等活动，努力培养造就一支高素质专业技术人才队伍。

市民政局老党员一行莅临公司参观交流

本报讯 12月22日上午，桐乡市民政局离退休党支部老党员一行在钱荣根的带领下莅临公司参观交流，公司董事长沈耿亮、行政部经理严宏斌热情接待。民政局老党员一行参观了公司的双强展示厅、产品陈列室，在公司行政大楼四楼会议室董事长沈耿亮向老党员们介绍了

公司的发展历程，双箭从一个福利企业起家，通过近三十年的努力，实现了从小到大、从无到有、从生产橡胶小杂件转型发展生产橡胶输送带的行业龙头企业。沈董感谢老同志们多年来对双箭的关心和支持，他还向老党员们介绍了公司今后的发展方向，着重提到了“有、可、能”三个字，做到有

市场、可持续、正能量，表示公司在做大做强橡胶主营业务的同时，进军养老服务业，努力承担社会责任，更好地为社会贡献力量。老党员一行认真听取了沈耿亮对企业发展情况的介绍，对公司多年来取得的成绩和对社会慈善事业的支持表示充分的肯定，随后双方还进行了互动交流。



保质量 提工效 增效益



2015年12月31日 星期四
投稿: 450472532@qq.com

《钢丝绳芯管状输送带》“浙江制造”标准通过审定

本报讯 2015年12月14日，由浙江双箭橡胶股份有限公司牵头研制的《钢丝绳芯管状输送带》“浙江制造”标准，顺利通过浙江标准化研究院组织的评审会。

相关专家认为，该标准的制定完成，为行业发展树起了标杆，对浙江省乃至全国橡胶制品产业发展将起到积极的推动作用。

“2014年以来，浙江省在全国率先推出了以“区域品牌、先进标准、市场认证、国际认同”为核心的“浙江制造”品牌建设制度体系。作为一次“中国制造”的有益探索，“浙江制造”依附“中国制造2025”孵化而成，以标准强省、质量强省、品牌强省为战略目标，打造定位高品质、高端化，代表浙江制造业先进性的区域品牌形象标识，自全面启动以来目前，全省已制订“浙江制造”标准37项，全部高于国家标准或行业标准；并在南浔、平湖、桐乡等7个县开展了“浙江制造”品牌培育试点。

这次评审通过的《钢丝绳芯管状输送带》“浙江制造”标准，根据“品质卓越、自主创新、产业协同、社会责任”浙江制造标准要求，主要技术指标均达到国内一流、国际先进水平，和同产品的行业标准对比，具有以下先进性的指标：

(1)提高产品的适用工作环境范围，由工作环境为-20℃~40℃提高到工作环境为-20℃~45℃。在配方设计上考

虑耐45℃工作环境的老化问题，满足客户较高的工作环境要求。

(2)增加了钢丝绳动态黏合强度的技术要求。配方设计上通过提高胶料的渗透性，粘合体系的优化和提高硫化压力，来提高钢丝绳芯管状带反复疲劳后的粘合强度保持率，延长其使用寿命。

(3)增加了橡胶与钢丝绳的渗透性技术要求。配方设计上通过提高胶料的流动性、降低门尼粘度，提高硫化压力及硫化过程的排气等方法，使橡胶良好的渗透到钢丝的间隙中。来提高钢丝绳耐腐蚀性和橡胶与钢丝绳的动态黏合强度，延长其使用寿命。

(4)提高了覆盖层厚度的要求，由行标要求的“负偏差为-0.5mm”提高为“不得有负偏差”，严格地确保了覆盖层的厚度要求，提高了产品的使用寿命。

(5)提高了覆盖层物理性能，D级拉伸强度由行标要求的“18MPa”提高到“19MPa”，磨损量由“≤90mm³”调整为“≤80mm³”，L级拉伸强度由行标要求的“20MPa”提高到“21MPa”。这些覆盖层物理性能指标的提高，提高了产品质量，延长产品的使用寿命。

(6)增加了覆盖层橡胶的耐紫外老化，紫外老化是影响输送带使用寿命的重要因素，我们覆盖层橡胶配方设计上进行考虑，设计出耐紫外老化的覆盖层橡胶，便于输送带适合强紫外线的工作环境。

(7)提出了综合能耗要求。通过密炼系统的一步法混炼，连续的挤出压片成型，来提高生产效率，通过配方、工艺上的优化，简化工艺过程，缩短硫化时间，来实现降低

能源消耗。(8)提出了原材料应符合欧盟REACH环保要求和国家或行业标准要求，并明确规定了产品不应使用的高关注度物质。在生产过程中注重保护环境，控制环境污染。

(9)成管性和横向刚性设计，依据使用现场条件的曲率半径和管径，设计管状带的结构和横向刚性值。来保证运行过程中阻力小，成管性好。提出了带的横向刚性值与设计横向刚性值偏差不得超过10%，确保了产品生产与设计的稳定性要求，保证了产品的质量。

(10)提出了应采用先进的工艺技术与设备的要求，确保生产出高品质的产品。

一是混炼胶制造，上辅机原材料称量要求采用高精度（小料偏差在±10g，炭黑等补强剂偏差在±150g）自动称量的一体化软件控制。混炼胶制造的密炼机要求采用密闭式，容量要求不低于270L。混炼过程的工艺参数（时间、温度、功率）要求采用一体化软件控制。混炼胶制造的下辅机采用快速导冷冷却后再低温加硫的多组连续导冷冷却设备。

二是胶片压延，要求采用自动控制温度、速度及胶片厚度的挤出压延生产线，要求胶片表面光滑、无气泡、致密度高，规定了胶片厚度偏差范围便于生产过程控制和确保胶片厚度均匀性。

三是硫化机，要求单位面积压力不小于4.5MPa，平板粗糙度不大于1.6，平整度不大于0.1%，硫化机平板长度不小于10米。硫化的时间、温度、压力，要求采用一体化软件控制。钢丝绳恒张力差异应不大于5%。



大众汽车进双箭-----员工体验免费检车

12月27日, 上海大众走进双箭, 为公司员工提供免费检测汽车服务。



公司积极参加洲泉镇“红袖章”万人大巡防活动

本报讯 为响应在浙江桐乡乌镇召开的第二届世界互联网大会, 切实构建起“全天候、多维度、立体式、无缝隙”的社会治安防控体系, 加强和做好大会期间安保和环保工作, 公司积极参与洲泉镇“红袖章”万人大巡防活动。12月11日至19日, 公司组织人员在公司内部和周边进行巡防。

安全检查员、纠纷调解员、平安宣传员, 在巡防中还要落实陌生人员必问、可疑人员必查、重点部位必巡、安全隐患必检、可疑情报必报, 及时有效化解各类治安、矛盾隐患。参与“红袖章”的公司员工表示, 能为互联网大会做一些力所能及的事情, 为乡镇平安贡献自己的一份力量, 是自己的责任, 同时也感到很幸运。



国内销售

名次	姓名	销售额	名次	姓名	销售额
1	冯会连	4,082,075.71	11	沈明强	2,566,059.40
2	沈斌力	4,038,933.56	12	章红娟	2,189,317.40
3	胡胜仙	3,922,010.00	13	祝佳	1,608,973.80
4	冯敏强	3,818,899.76	14	章子才	1,584,858.95
5	严松兴	3,716,123.10	15	劳国英	1,454,419.60
6	李学明	3,523,125.03	16	沈利明	1,298,165.96
7	周跃峰	3,286,537.00	17	胡学平	1,250,787.00
8	姚生华	3,134,441.27	18	沈琪香	1,211,407.80
9	郑海香	2,948,725.60	19	沈奇萍	1,157,176.41
10	李武根	2,632,451.40	20	徐海龙	933,550.00
	钱林芳			邱荣坤	
	张新玉			许健军	

国际销售

姓名	王震	杨国光	陈国庆	许鸿燕	杨宇峰
销售额(美元)	710,270	277,622	94,180	72,648	13,801

勤学习
多思考
提素质



2015年12月31日 星期四
投稿: 450472532@qq.com

双箭股份2015年供应商大会隆重召开

本报讯 为了建立长期、稳定的合作关系, 更好的推动2016年我公司与供应商双方的友好合作, 2015年12月25日在桐乡市钱塘新世纪大酒店举办了2015年度供应商大会。来自全国各地的帆布、钢丝绳、炭黑、再生胶、整体带芯等130多名供方代表参加了此次大会。

会上, 董事长沈耿亮致欢迎词, 对前来参加此次大会的供应商代表表示欢迎和感谢, 他阐述了品质对于一个企业的重要性, 双箭经过近30年来的不懈努力, 成为

中国输送带行业龙头企业, 一直坚持“以人为本、科技创新、恪守诚信、合作共赢”的核心价值观, 朝着“打造国际品牌, 铸就百年企业”的愿景脚踏实地的走着, 要实现企业愿景, 需要供应商们的密切配合, 支持双箭、共同目标、同心同德, 同步发展。会上我公司技术、采购、生产、销售相关人员与在场的供应商代表就供货品质、质量的提升、供货交期、采购成本、技术工艺等方面进行了广泛交流, 促进双箭与供应商更融洽、愉快的合作。

会上对江苏法尔胜等8家“2015年度优秀



公司顺利完成2016原辅材料招标工作

本报讯 12月26日, “2016年度浙江双箭橡胶股份有限公司原辅材料招标会”在公司新办公楼一楼会议室召开。开标仪式后, 公司相关部门负责人认真、公正地对各投标单位进行评审。本次招标采用公开招标的方式进行, 公司财务、技术、生产、销售及采购各部门负责人分别对各投标方的商务标和技术标进行认真对比, 综合考虑各种潜在

